

FSD450NT

<i>Характеристики</i>	<i>Типовое значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса. 2. При 125 ° C [257 F] 3. После обработки	2,19(12,5) 1,92 (11,0) 1,83 (10,5) 1,48 (8,5)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (Dk)	4,5±0,03		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 10 G, максимум (Df)	0.0018		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	4,49 * 10 ⁷ - 4,49 * 10 ⁷	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	3,84 * 10 ⁶ - 3,84 * 10 ⁶	МОм	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,05	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	95 78	Н / мм	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	> 180	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	45	Кв / мм	2.5.6.2
Теплопроводность	1,03	Вт/м ² *К	ASTM D547
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	380	°С	2.4.24.6
Температура разложения Td	500	°С	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °С до 100 °С) А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	8 10 35		2.4.24
Термическое сопротивление А. Т260 В. Т288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1