

# FSD350TC

<i>Характеристики</i>	<i>Типичное значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум	1,5 (7,5)		
1. После термического стресса. 2. При 125 ° C [257 F] 3. После обработки	7,0 6,5 5,5	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (DK)	3,5 ± 0,03		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 3-10 G, максимум (DF)	0,002-0,0028		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	- 7,2 * 10 10 7,2 * 10 10	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	- 3,0 * 10 10 3,0 * 10 10	МОм	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,04	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	90 80	Н / мм	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	60	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	45	Кв / мм	2.5.6.2
Теплопроводность	0,8	Вт/м <sup>2</sup> *К	ASTM D547
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	420	°С	2.4.24.6
Температура разложения Td	500	°С	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °С до 100 °С) А. Ось Х Б. Ось Y С. ось Z	12 12 30		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1