

# FSD615T

<i>Характеристики</i>	<i>Типовое значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса. 2. При 125 ° C [257 F] 3. После обработки	1.35 (7,70) 1.00 (5,71) 0.85 (4,85) 0.75 (4,28)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (Dk)	6,15±0,08		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 10 G, максимум (Df)	0.002		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	1.0 * 10 <sup>8</sup> - 1.0 * 10 <sup>8</sup>	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	1.0 * 10 <sup>9</sup> - 1.0 * 10 <sup>9</sup>	МОм	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,06	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	- -	Н / мм	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	60	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	1000	Кв / мм	2.5.6.2
Теплопроводность	0,68	Вт/м <sup>2</sup> *К	ASTM D547
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	500	°С	2.4.24.6
Температура разложения Td	450	°С	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °С до 100 °С) А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	15 16 26		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1