

FSD888T

<i>Характеристики</i>	<i>Типичное значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса. 2. При 125 ° C [257 F] 3. После обработки	1,35 (7,7) 1,00 (5,71) 0,85 (4,85) 0,75 (4,28)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (DK)	3,48 ± 0,05		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 10 G, максимум (DF)	0,003		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 1,2 * 10 ¹⁰ 1,2 * 10 ¹⁰	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 5,1 * 10 ⁹ 5,1 * 10 ⁹	МОм	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,06	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	150 100	Н / мм	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	60	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	1200	Кв / мм	2.5.6.2
Теплопроводность	0,68	Вт/м ² *К	ASTM D547
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	390	°С	2.4.24.6
Температура разложения Td	450	°С	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °С до 100 °С) А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	 10 13 33		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1