

FSD883T

<i>Характеристики</i>	<i>Типичное значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса. 2. При 125 °C [257 F] 3. После обработки	2,19 (12,5) 1,92 (11,00) 1,83 (10,5) 1,48 (8,50)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (DK)	3,38 ± 0,03		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 10 G, максимум (DF)	0,0017		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 4,49 * 10 ⁷ 4,49 * 10 ⁷	МОм-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 3,84 * 10 ⁶ 3,84 * 10 ⁶	МОм	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,12	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	95 78	Н / мм	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	> 180	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	45	Кв / мм	2.5.6.2
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	380	°C	2.4.24.6
Температура разложения Td	500	°C	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °C до 100 °C) А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	< 8 < 12 < 35		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1