

# FSD 300GR

<i>Характеристики</i>	<i>Типичное значение</i>	<i>Единицы измерения</i>	<i>Метод испытания IPC-TM-650</i>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса. 2. При 125 °C [257 F] 3. После обработки	1,92(11,0) 1,83(10,5) 1,48(8,5)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (DK)	3,0± 0,03		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 3-10 G, максимум (DF)	0,0005 – 0,0009		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	- 4,32 * 10 <sup>6</sup> 4,32 * 10 <sup>6</sup>	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре Е-24/125	- 2,65 * 10 <sup>5</sup> 2,65 * 10 <sup>5</sup>	Мом	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,04	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	90 80	Н / мм <sup>2</sup>	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	> 180	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	45	кВ / мм	2.5.6.2
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	380	°C	2.4.24.6
Температура разложения Td	500	°C	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °C до 100 °C) А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	25 25 28		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1