

# FSD 220G

<b>Характеристики</b>	<b>Типичное значение</b>	<b>Единицы измерения</b>	<b>Метод испытания IEC-TM-650</b>
Прочность на отслаивание, минимум 1. После термического стресса.	1,92 (11,0)	Н / мм (фунт / дюйм)	2.4.8 2.4.8.2 2.4.8.3
Диэлектрическая проницаемость при 10G, максимум (DK)	2,20± 0,03		2.5.5.5
Коэффициент рассеяния при 10 G, максимум (DF)	0,0008		2.5.5.5
Объемное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 1,2 * 10 <sup>9</sup> 1,2 * 10 <sup>9</sup>	Ом-см	2.5.17.1
Удельное поверхностное сопротивление, минимум А. С-96/35/90 Б. После влагостойкости С. При повышенной температуре E-24/125	- 2,9 * 10 <sup>8</sup> 2,9 * 10 <sup>8</sup>	Мом	2.5.17.1
Поглощение влаги, максимальное	0,05	%	2.6.2.1
Диэлектрический пробой, минимум	50	кВ	2.6.2.2
Прочность на изгиб, минимум А. Направление длины Б. Поперечное направление	88 67	Н / мм <sup>2</sup>	2.4.4
Сопротивление дуги, минимум	> 180	с	2.5.1
Электрическая прочность, минимум	45	Кв / мм	2.5.6.2
Воспламеняемость	V-0		UL94
Температура плавления (ТМА)	380	°С	2.4.24.6
Температура разложения Td	500	°С	2.4.24.6
Коэффициент теплового расширения КТР (от 0 °С до 100 °С)  А. Ось X Б. Ось Y С. ось Z	  18 31 208		2.4.24
Термическое сопротивление А. T260 В. T288	> 15 > 10	мин.	2.4.24.1